

MC-Montan Injekt TR-X

Bobtnavý, flexibilní hydroizolační akrylátový gelový tmel
pro injektáž hornin a pevných konstrukcí



VLASTNOSTI VÝROBKU

- nízkoviskózní hydrogel na akrylátové bázi
- velmi dobrá injektážní schopnost
- snadno nastavitelné injektážní toky díky nastavitelné reakční době
- velmi nízká aplikační teplota
- spolehlivé těsnění/vodotěsnost díky vysoké elasticitě a dobré bobtnavosti
- trvalá nepropustnost vody ve vlhkém prostředí
- CE značení podle ČSN EN 1504-5: CE U(S2) W(2/3/4) (1/40)
- v injektážním prostředí odpovídá třídě reakce na oheň B2 dle DIN 4102
- všeobecné schválení stavebního institutu vydané DIBt pro injektáž v kontaktu se zemínou a podzemní vodou
- splňuje směrnice UBA (Německá agentura pro životní prostředí) pro tmely v kontaktu s pitnou vodou
- vysoká chemická odolnost zejména ve vysoce alkalickém prostředí
- scénář expozice dle směrnice REACH: trvalý kontakt s vodou, inhalace periodická, zpracování a aplikace
- environmentální prohlášení o produktu EPD

OBLASTI POUŽITÍ

- bobtnající, flexibilní stabilizace a hydroizolace jemných i hrubých uvolněných hornin
- injektáž hydroizolační membrány do základové půdy (injektážní clona)
- elastické a bobtnající těsnění konstrukčních spár (např. tunelové dílce)
- těsnění dutin a netěsností mezi prstenci
- injektáž konstrukčních spár pomocí systému injektážních tyčí/hadic
- injektáž suchých, vlhkých i mokřých konstrukcí, i s trvalou alespoň jednostrannou expozicí vody po injektáži

POKYNY PRO ZPRACOVÁNÍ

Přípravná opatření: Před začátkem injektážních prací je nutné posoudit stav hornin nebo konstrukcí, a především rozsah netěsností a jejich stav. Poté musí být vypracován injektážní koncept. Před injektáží musí být nainstalovány injektážní pakry. Doporučuje se provedení zkušební injektáže.

Míchání složek: Složky A a B výrobku MC-Montan Injekt TR-X se připraví ve stanoveném mísicím poměru z jejich dílčích složek. Složka A se namíchá z dílčích složek A1 a A2. Složka A2 se nalije do nádoby se složkou A1 a důkladně se rozmíchá dřevěnou špachtlí. Složka B2 se rozpustí ve složce B1 (nebo ve vodě) a rozmíchá se dřevěnou špachtlí (přidané množství je 0,2 – 4 %). Reakční doba MC-Montan Injekt TR-X závisí na objemu složky B2 přidané ke složce B1 (nebo vodě). Standardní směs se připravuje se složkou B1. Tímto výsledkem je vysoce pevný a účinný hydrogel. Smícháním s vodou místo B1 vznikne zředěnější, měkčí hydrogel.

Smíchání takto připravených složek A a B probíhá během injektáže: složky se mísí při průchodu mísicí hlavou injektážní pumpy MC-I 710 (délka míchacího úseku při použití vložených statických směšovačů je > 10 cm).

Reakční doba s přidavkem složky B2 do 24,6 kg nebo 123 kg složky B1.

%	Jednotka nádoby		20 °C		10 °C	
	24,6 kg	123 kg	B1	voda	B1	voda
0,2 %	0,049 kg	0,246 kg	10'	8'36"	32'	17'
0,5 %	0,123 kg	0,615 kg	7'	5'27"	14'	11'
1 %	0,246 kg	1,230 kg	4'40"	3'48"	9'27"	6'30"
2 %	0,492 kg	2,460 kg	3'30"	3'10"	6'05"	5'15"
4 %	0,984 kg	4,920 kg	3'	2'30"	4'15"	3'45"

Injektáž: Injektáž se provádí smísením obou složek ve dvousložkové injektážní pumpě MC-I 710.

Pro injektáž do základové zeminy se doporučují injektážní pakry MC-Bore Packer LS 18 nebo injektážní tyče.

Aplikace by měla být zastavena, jakmile teplota dílce/podkladu klesne pod 1 °C.

Je nutno dbát na dodržování informací uvedených ve specifikacích a bezpečnostních listech.

Čištění zařízení: Během doby zpracovatelnosti pryskyřice lze vyčistit všechny nástroje vodou nebo vzduchem. Zreagovaný nebo ztvrdlý materiál je nutné odstranit mechanicky.

TECHNICKÉ HODNOTY A CHARAKTERISTIKA VÝROBKU

Vlastnost	Jednotka	Hodnota	Poznámky
Poměr míchání	objemově	1 : 1	složka A : složka B
kanistr	hmotnostně	23,8 : 1,19	složka A1 : složka A2
barel		119 : 6	složka A1 : složka A2
kanistr (variabilní)		24,6 : 0,1	složka B1 : složka B2
barel (variabilní)		123 : 0,5	složka B1 : složka B2
Hustota	kg/dm ³		DIN 53479
		cca 1,04	směs s B1
		cca 1,02	směs s vodou
		cca 1,06	složka A1
		cca 0,933	složka A2
		cca 1,04	složka B1
		cca 1,2 – 1,5	složka B2
Viskozita	mPa·s	cca 25	ČSN EN ISO 3219 (se složkou B1)
		cca 2,5	ČSN EN ISO 3219 (s 0,2 % složky B2)
Doba zpracovatelnosti	minuta	cca 2'30" - 10'	při 20 °C
		cca 3'45" - 32'	při 10 °C
Podmínky pro zpracování	°C	1 - 40	teplota stavebního dílce a podloží
Expanze	%	cca 270	ČSN EN ISO 527 (se složkou B1)
		cca 70	ČSN EN ISO 527 (se složkou B1)
Bobtnání	%		lineární smršťování
		cca 92	skladování vody při 20 °C (se složkou B1)
		cca 120	skladování vody při 20 °C (s vodou)
Konečné prodloužení	%	cca 200	DIN 52 455-1

Veškeré technické hodnoty byly stanoveny v laboratoři při teplotě 21±2 °C a relativní vlhkosti vzduchu 50 %.

Barva	modrá
Čistící prostředek	voda
Balení	složka A1: 23,8 kg kanistr / 119 kg barel / 1 000 kg kanistr složka A2: 1,19 kg kanistr / 6 kanistrů složka B1: 24,6 kg kanistr / 123 kg barel / 1 000 kg kanistr složka B2: krabice 4 x 0,5 kg nádoba
Skladování	Originálně uzavřené balení lze skladovat při teplotách 1 °C až 25 °C v suchu minimálně 12 měsíců.
Likvidace obalů	Ujistěte se, že jsou nádoby na jedno použití zcela prázdné. Zajistěte dodržování našeho informačního letáku "Vracení vyprázdněných přepravních a prodejních obalů". Na vyžádání Vám jej rádi zašleme.

Bezpečnostní pokyny

Dodržujte prováděcí a bezpečnostní pokyny, které jsou uváděny na etiketách a v bezpečnostních listech.

Poznámka: Informace obsažené v tomto technickém listu vycházejí z našich zkušeností a jsou podle našeho nejlepšího vědomí správné. Nejsou však závazné. Je třeba je přizpůsobit požadavkům konkrétní stavby, konkrétnímu použití a specifickým místním podmínkám. Podmínky specifické pro danou aplikaci musí být předem prověřeny projektantem a v případě, že se liší od uvedených standardních podmínek, mohou vyžadovat individuální schválení. Technické poradenství poskytované odbornými konzultanty společnosti MC nenahrazuje potřebu technického průzkumu ze strany klienta nebo jeho zástupců s ohledem na historii budovy nebo stavby. S výhradou tohoto předpokladu ručíme za správnost těchto informací v rámci našich obchodních a dodacích podmínek. Doporučení našich pracovníků odchylovající se od údajů uvedených v našich katalogových listech jsou pro nás závazná pouze tehdy, pokud jsou písemně potvrzena. Ve všech případech je třeba dodržovat obecně uznávaná pravidla a postupy odrážející současný stav techniky. Informace uvedené v tomto technickém listu jsou platné pro výrobek dodávaný společností pro zemi uvedenou v zápatí. Je třeba vzít na vědomí, že údaje v jiných zemích se mohou lišit. Je třeba dodržovat technické listy výrobku platné pro příslušnou zemi. Nejnovější technické údaje listu platí s vyloučením předchozích, řádně nahrazených verzí; je třeba sledovat datum vydání uvedené v zápatí. Nejnovější verze je k dispozici na vyžádání u nás nebo ji lze stáhnout z našich webových stránek. [2200006149]